



ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ СТАНОК DELTAMACHINERY

DM-3200 AUTO



delta-tehno.ru



НАЗНАЧЕНИЕ

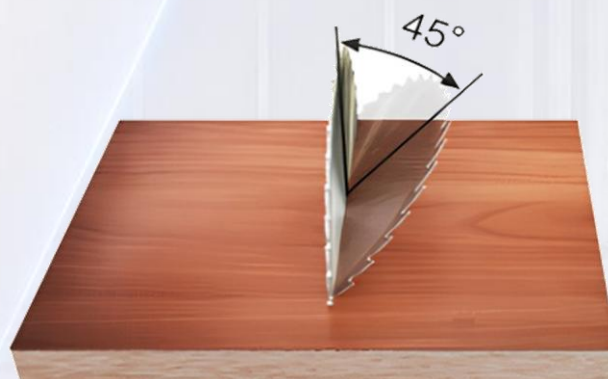
Форматно-раскроечный станок DM-3200 AUTO – СТАНОК, КОТОРЫЙ ДВИГАЕТ КАРЕТКУ САМ!



Форматно-раскроечный станок с автоматическим движением подвижной каретки DM-3200AUTO предназначен для продольного, поперечного и углового раскроя плитных материалов (МДФ, ДВП, ДСтП и клееных щитов) облицованных и ламинированных, а также заготовок из массивной древесины, с предварительной подрезкой нижней кромки для исключения сколов.

Возможен как штучный, так и пакетный раскрой заготовок, а также наклон пильного под 45° в вертикальной плоскости.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры подвижной роликовой каретки, мм	3200×410
Расстояние между пилой и параллельным упором, наибольшее (максимальный параллельный рез), мм	1250
Максимальная ширина реза при использовании поперечного упора с телескопической линейкой, мм	3650
Угол наклона пильного узла, град.	0–45
Высота пропила под углом 45 град. (основная пила 300 мм), мм	75
Высота пропила под углом 45 град. (основная пила 300 мм), мм	55
Основная пила	
Диаметр основной пилы, мм	300 (250–400)
Посадочный диаметр основного пильного диска, мм	30
Мощность двигателя основной пилы, кВт	5,5
Частота вращения основной пилы, об/мин	4000/6000
Подрезная пила	
Диаметр подрезной пилы, мм	120
Посадочный диаметр подрезной пилы, мм	20
Мощность двигателя подрезной пилы, кВт	1,1
Частота вращения подрезной пилы, об/мин	7000/8000
Рабочее напряжение, В	380
Общеустановленная мощность, кВт	6,6
Диаметры аспирационных патрубков, мм	100+100
Масса станка, кг	1100
Габариты, 2 места, мм	2200×1230×1100 + 3750×480×280

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ СТАНИНА

Несущая плита из цельного чугуна с поперечной рамой.



ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Усиленный пильный узел, спроектированный специально для серийного раскроя.



ВКЛЮЧЕНИЯ ПРИВОДА ПИЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

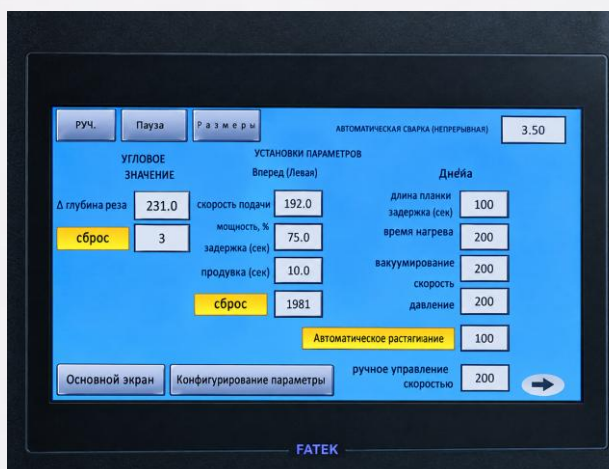
На корпусе станка расположены кнопки включения привода пил. Остальное управление производится с помощью пульта ЧПУ

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Эргономичный пульт PLC обеспечивает удобство управления узлами станка, простой интерфейс не требует от оператора высокой квалификации.



ПОДВИЖНАЯ РОЛИКОВАЯ КАРЕТКА

Станок оснащен многокамерной роликовой кареткой, с дополнительными ребрами жесткости, которые увеличивают жесткость на кручение и изгиб.

Ширина каретки 410 мм.

Скольжение происходит на роликовых обоймах. Направляющими служат круглые стальные стержни. При такой конструкции контакт ролика со стальной направляющей происходит не в точке (по сравнению с шариковыми каретками), а по линии, что равномерно распределяет нагрузку и значительно продлевает срок службы конструкции.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КАРЕТКИ

За перемещение подвижной каретки отвечает электромотор! **Теперь оператору не нужно двигать каретку самостоятельно!** Его задача установить лист плитного материала, нажать на переключатель прижима пневматической прижимной балки (включена в стандартную комплектацию станка) и запустить цикл! **Раскрой полосы производится в автоматическом режиме!**



ЦИФРОВЫЕ ПЕРЕКИДНЫЕ УПОРЫ

Поперечная линейка станка оснащена двумя цифровыми упорами для быстрой и точной установки размера, что значительно повышает качество раскроя



ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ УПОР НА ЧПУ УПРАВЛЕНИИ

Станок оснащен параллельным упором с боковой базовой линейкой, суппорт которого перемещается с помощью сервомотора, что обеспечивает точную юстировку упора. Значение задаваемых размеров задается и отображается на пульте PLC.



РАССРОЧКА

до 12 мес

длительность
рассрочки

от 10%

первоначальный
взнос

от 100 000₽

стоимость
оборудования



Полностью
онлайн



Рассмотрение
по 2-м документам



Быстрое
оформление



Работаем
по всей России





В ЦИФРАХ

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Беларуси
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



8 (861) 205 29 02